

•特点

- 符合汽车行业标准AEC-Q200。
- 高可靠性陶瓷封装
- 优异的抗冲击性和耐热性
- 符合欧盟 RoHS 指令（完全无铅）
- 内置高可靠性光刻晶体振荡器

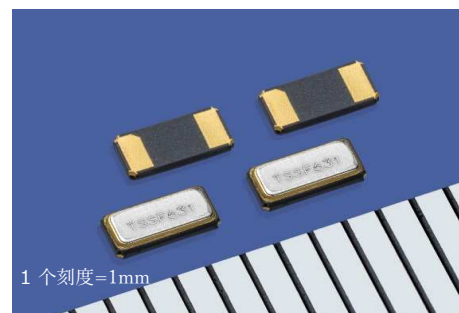
•用途

- 车载音响系统
- 车载音响系统高级驾驶辅助系统 (ADAS)
- 电池管理系统 (BMS)、
- 行车记录仪
- 车载导航系统
- 胎压监测系统 (TPMS)
- 电子控制单元 (ECU)、副时钟

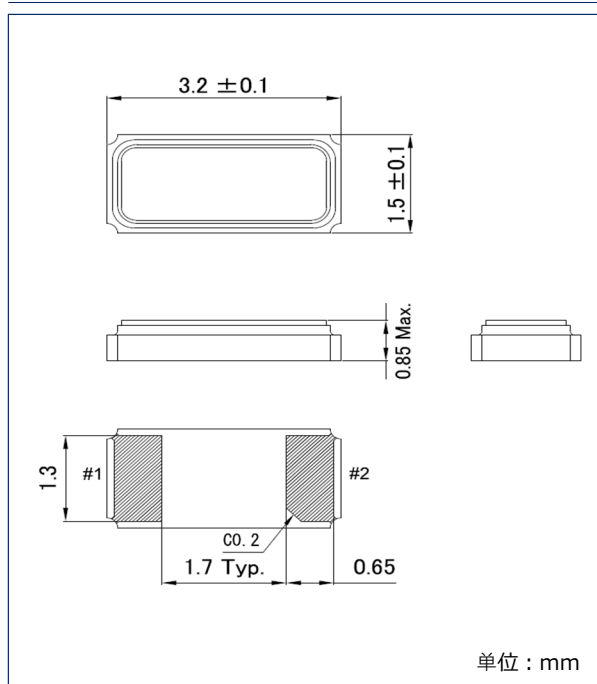
•基本规格

除非另有说明，否则测量条件为（测量温度：25±2℃，检测限：0.1μW）

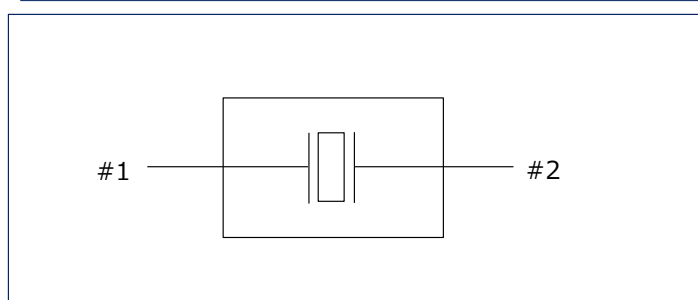
项目	记号	规格	特别说明
公称频率	f_nom	32.768kHz	
频率容许偏差	f_tol	±20×10 ⁻⁶	如需其他公差规格，请联系我们。
顶点温度	Ti	25±5℃	
二级温度系数	β	(-0.030±10%) × 10 ⁻⁶ /°C ²	
负载容量	CL	6pF, 7pF, 9pF, 12.5pF	如需其他CL值，请联系我们。
串联电阻	R1	70kΩ Max.	
绝对最大激励等级	DL Max.	1.0μW Max.	
推荐激励等级	DL	0.1μW Typ.	
并联电容	C0	1.0pF Typ.	参考值
频率老化程度	f_age	±3×10 ⁻⁶ /year	第一年
工作温度范围	T_use	-55~+125℃	
保存温度范围	T_stg	-55~+125℃	单独存放



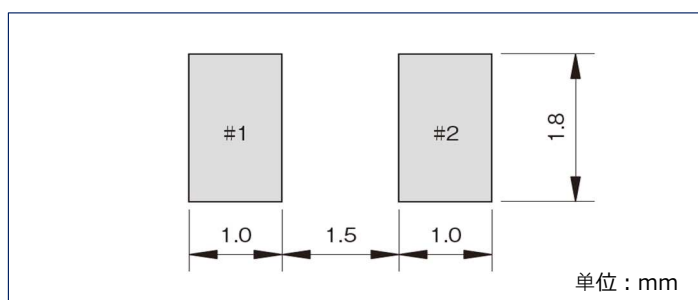
•外部尺寸



•内部连接图



•推薦焊接布局图



注意：设计电路板时，不要在晶体振荡器安装区域（底面）放置电路图案。