

季節に応じたワンポイントアドバイスはお休み

・秋は機械にとっても快適な時期ですので秋号では機械を長く使うコツについての情報をお届けします。

機械を長く使うコツ！！

「BOXFAN」の定期的な清掃をお願いします！！

制御盤内の電気部品には多数の電解コンデンサという部品が使われていますが、この部品は、一般的に周囲の温度が10℃上がると寿命が1/2になると言われています。更に温度が10℃上がると、通常温度で使用していた時の1/4の寿命にまで短くなってしまい、頻りに部品を交換しなければなりません。制御盤には「BOXFAN」が設置され、適正な温度に保たれるようにしていますが、通風口が汚れると性能が落ちてしまい、制御盤内の温度が上がってしまいますので、定期的な清掃をお願い致します。

＜電解コンデンサを使っている主な電気部品＞

- ① GCNC制御システムやシーケンサの各種基板
- ② 電源（5V電源、±12V電源、±15V電源、24V電源）
- ③ サーボアンプやインバータなど

パーツ情報

現在機械設備部品の需要が急激に高まっています。・・・

お客様各位

保全サービス課パーツ担当の水嶋です。
保全ニュース夏号で長納期化しているパーツについてご案内させていただきましたところ、お問合せ、ご発注を何件か頂きこのような情報をご提供することがお役に立つことを実感しております。さて、現在の状況ですが夏号の状況と大幅な変化はございません。

- 【長納期化部品】
- 1. ボールネジ：NSK製 4～5ヶ月
 - 2. ボールネジ：THK製 4ヶ月
 - 3. LMガイド：THK製 4ヶ月
 - 4. サーボモーター：山洋電気製 6ヶ月
 - 5. サーボモーター：三菱電機製 3ヶ月（弊社機械専用特殊品）
 - 6. 高周波インバータ：日立産機製 3～3.5ヶ月（夏号で5ヶ月～6ヶ月でしたが少々落ち着いてきました）

弊社でもある程度のパーツの在庫を保有しておりますが全てではございません、ご注文が重なると品薄状態になる品目もございますので予防保全上お気になる点がございましたらお早めにお問合せください。

お問合わせ先

セイコーインスツル株式会社 精機事業部 保全サービス課

所在地 〒270-2222 千葉県松戸市高塚新田563

電話番号 047-392-7868 課長 増田 090-2621-1519

FAX番号 047-392-7824 営業 藤田 090-8855-8038

貴社益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。
記録的な猛暑となった夏も終わり早くも晩秋を迎えることとなりました。「保全ニュース夏号」をお届けし3ヶ月が経ち「秋号」を発行させていただく時期になりました。「夏号」発行後、お客様からは様々なお問い合わせをいただきありがとうございました。電気部品、保守パーツなどを予防保全の観点からご発注いただいたり、レトロフィット等のご相談なども多数いただいております。スタッフ一同「保全ニュース」が多少なりともお客様のお役に立っていることを実感した次第です。お客様の声応えて行く為に今後も「保全ニュース」を発行させていただきますので宜しくお願ひ申し上げます。
「秋号」の掲載内容は新商品のご案内、パーツ情報、レトロフィット情報、を掲載しております。その他、情報・掲載内容についてご希望がありましたらご一報下さい、皆様のニーズに応えられる情報誌になるよう努力して参りますので宜しくお願ひ申し上げます。
保全サービス課 増田

～INFORMATION～

JIMTOF出展のご案内 SIIブース 東4ホール E4041 10月28日～11月2日 開催

弊社今年もJIMTOFに戦略機種展示いたします。保全サービス課も商談テーブルを用意いたしますのでご来場心よりお待ちしております。

汎用内面研削盤 STG-3N



好評製品

全自動端面研削盤 SFG2000-C II



好評製品

全自動外輪溝研削盤 SG1-OR



新製品

小型縦型マシンングセンター HM-V20



参考出展



SII展示ブースのご案内
東4ホール ほぼ中央
(ヤマザキマザック隣)

その他
・各種高周波スピンドル・グリス潤滑スピンドル
・静圧+リニアテーブル・ハイフリッド主軸

等々新製品展示いたします。

イワシタ	本館1階	MATRIX MACHINE TOOL E4043	富士機械製造 E4044
山鉄工所 E4033	E4032	セイコーインスツル E4041	NKワークス E4042
日少機械 E4034	日本機械 E4035	清和精工 E4036	E4037

出荷台数約2000台の内面研削盤「SIG 0」の2軸レトロフィット化決定！！

こんな効果があります！！

- 加工条件変更が楽々
- ドレス条件の安定が計れます
- 簡単操作
- CBN砥石対応可
- サイクルタイム短縮 SII最新機種と同等になります。
- 環境に優しい（音が静かになります）



この機会に是非レトロフィットのご検討を！！
詳細はJIMTOF会場又は弊社へお問い合わせ下さい。

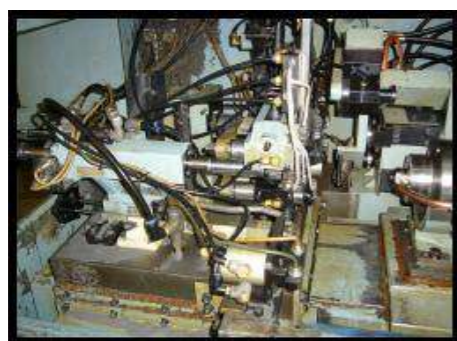
レトロフィット情報

他社製品レトロフィット実施中です。他社製品でもオーバーホール、レトロフィットしますので先ずはお問合せ下さい。

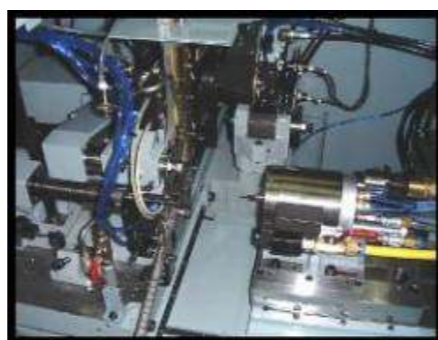
■オーバーホール+レトロフィット前



- ①分解
- ②修繕
- ③塗装
- ④組立
- ⑤電装載替
- ⑥機能確認
- ⑦試加工



■オーバーホール+レトロフィット後



電気部品の在庫が残り僅かです (2)

創刊号では、「各種基板の在庫が残り僅かになりました」とお知らせ致しましたが、今回は、創刊号でご紹介できなかったパソコンについてお知らせ致します。

下表のように各種制御システムには、市販のパソコンが使われています。これらのパソコンは、既にメーカー修理の受付は終了し、弊社の在庫もほとんどない状態です。

	制御システム名	パソコンの名称	メーカー名	在庫状況
(1)	GCNC2000	QC11/CX11	エプソン	なし/なし
(2)	GCNC2100	PC286**	エプソン	なし
(3)	GCNC2200	PC386**	エプソン	なし
(4)	GCNC2300	PC486**/PC98**	エプソン/NEC	2台/なし
(5)	GCNC3000	コンソール基板	SII	なし

【代替手段について】

(1) GCNC2000

- ① 代替手段はございません。
- ② レトロフィットをお勧めします。

(2) GCNC2100, GCNC2200, GCNC2300

- ① 現在入手可能なパソコン(98-BASE-S/ROMWIN製)への載せ替えが可能です。ただし、パソコン周辺機器の交換又は追加が必要となります。(要相談)(載せ替えた後は、GCNC2300仕様となります)
- ② レトロフィットをお勧めします。

(3) GCNC3000

- ① コンソール基板の代替手段はございません。
- ② レトロフィットをお勧めします。

【レトロフィットについて】

制御盤や電気部品を全て最新の製品へ交換致します。
なお、レトロフィットにより、制御盤から取り外した電気部品などを、他の機械の保守部品として転用することができる利点がございます。

ちょい改造情報

・弊社製2ロール1シュー主軸御使用のお客様に耳寄り情報です

【ダブルシリンダー】

・上ロールの下降スピードが従来の油圧ダンパー方式では油温などの温度変化などにより、ダンパーの効き具合が微妙に変化する為、ワークの変形を起こす恐れがあり極端に早く出来ませんでした。
★新規開発したダブルシリンダー採用により上記の様な不安定要素をなくす事によりスピードUPしサイクルタイム短縮の実績を挙げています。

0.5秒程度のサイクルタイム短縮をちょい改造で実現！！
先着順で実施します、まずはお問い合わせください。

