

各種基板の在庫状況

GCNC系の各種基板の在庫状況について！！

様々な機械で使われているGCNC系の各種基板の在庫状況をお知らせ致します。
下表の通り、在庫が無くなった基板が多数ございます。

これらの基板は、既に“生産中止”となり、“修理対応期間が過ぎた”ため、
入手もできず、代替手段が無いものもございます。⇒ **故障=生産停止となります。**

もし、機械を複数台お持ちのお客様には、1台だけレトロフィット（電装の載せ替え）
をして、その機械で使われていた各種基板を予備部品とするなどの対策をご検討下さい

<在庫状況> **2013年1月11日現在の在庫状況です。**

番号	基板の名称	型式	在庫数	該当する制御システム(GCNC)						修理受付
				Z000	Z100	Z200	Z300	3000	5000	
1	CPU基板	3G8B3-M0003	0	●						×
2	CPU基板	3G8B3-M0020	0		●	●	●	●		×
3	CPU基板	SIS-MARK-LA	33						●	○
4	S-RAM基板	3G8B3-MA002	3	●						×
5	停電検出基板	3G8B3-AT000	1	●						×
6	RS422基板	ZY07-205	4	●						×
7	入出力基板	3G8BZ-NM001	0	●	●	●	●	●		×
8	PGインターフェイス基板	ZY07-203	5	●	●	●	●	●		×
9	SACON基板	ZY07-306/Z007-144	15	●	●	●	●	●		○
10	PMCON基板	ZY07-305	7	●	●	●	●	●		△
11	A/D変換基板	3G8BZ-NA000	0	●	●	●	●	●		△
12	D/A変換基板	ZY07-204	4	●	●	●	●	●		△
13	PC I/F基板	3G8B3-BP000	3	●	●	●	●	●		×
14	コンソール基板	Z007-116, 117, 118	0					●		△
15	割込み基板	3G8BZ-N1010	0					●		×
16	PC286 I/F基板(PC用)	Z007-103	0		●	●	●			×
17	ROM-DISK基板(PC用)	Z007-104	0		●					×
18	KB, CRT信号変換基板(PC用)	Z007-143	0				●			×
19	シートキーパネル	ZY07-100	0	●						×
20	シートキーパネル	Z007-101	3		●	●	●			×
21	シートキーパネル	Z007-102	0					●		×
22	キーボードパネル	Z007-551	0						●	×
23	キーボード I/F基板	ZY08-100	0	●						×
24	キーボード I/F基板	Z007-109	0		●	●	●	●		△
25	DIO256基板	Z007-569	4						●	○
26	PIA基板	Z007-506	0						●	△
27	BIA基板	Z007-508	0						●	△
28	AXCON基板	Z007-558	4						●	△
29	ジョイント基板	Z007-573	1						●	×
30	I X A P基板	Z008-706	1						●	×

<注意> (1) 各機械の仕様により使われる基板や枚数は異なりますので、実機または機械に
添付されている電気図面で使用している基板や枚数をご確認願います。
(2) 番号26, 27, 28は、部品の入手ができず“製造不能”の状態です。

↑
△=故障部位により、
修理不能の場合あり

保全ニュース - 第9号 2013年 冬号-

新年明けましておめでとうございます。
昨年は格別の御厚情を賜り、厚く御礼を申し上げます。本年も皆様にご満足頂ける
サービスを心がける所存でございますので、昨年同様のご愛顧を賜りますよう、お
願い申し上げます。皆様のご健勝と貴社の益々のご発展を心よりお祈り致します。
本年もどうぞ宜しくお願い申し上げます。

掲載内容についてご希望がありましたらご一報下さい、皆様のニーズに応えられる
情報誌になるよう努力して参りますので宜しくお願い申し上げます。

冬号ではJIMTOFの出展内容を掲載しました。

保全サービス課 増田

パーツ情報

お客様各位

保全サービス課営業及びパーツ担当の藤田です。寒くなってきています。お体には十分ご注
意ください。

秋口からの景気減速を受けてパーツ関係の納期は若干良くなってきています。
重要パーツについては弊社にて1セット確保するようにしていますが、お客様においても在
庫等のご計画を立てていただくと助かります。それでは主なパーツ関係の納期報告です。

1. 日立産機：高周波モーター 3ヶ月程度（高周波スピンドル、ドレッサ等に影響）
2. NSK製ホイルネジ 5~6ヶ月→現状3ヶ月強に改善されています。
3. THK製ホイルネジ 3ヶ月程度
4. 組合アンキユラーヘアリング 3ヶ月程度（万能組合せ等に対応できるものは別途調整）
5. 三菱製モーター 3ヶ月程度
6. 三菱製ドライバ 1ヶ月程度
7. ローカイト関係 3ヶ月程度
8. 各種修理関係 2ヶ月程度（モーター、ドライバ関係）
9. 高周波スピンドル修理関係 現状大幅に改善いたしました。お急ぎの際はご相談ください。

お問い合わせ先

セイコーインスツル株式会社 精機事業部 保全サービス課

所在地 〒270-2222 千葉県松戸市高塚新田563

電話番号 047-392-7868 課長 増田 090-2621-1519

パーツ担当 藤田、電気担当 小林

FAX番号 047-392-7824 営業 藤田 090-8855-8038

ノブさんの！ワンポイントアドバイス

今月号は、昨年1年間にお問合せ頂いた内容をご報告させていただきます。
 昨年は、129件のお問合せを頂き、内容を分類すると次のようになりました。

(注意：故障内容が明確なお問合せの場合は、上記件数にカウントしていない場合があります)

【第1位】	機械故障に関するお問合せ	90件
【第2位】	操作方法に関するお問合せ	11件
【第3位】	保守部品に関するお問合せ	8件
【第4位】	その他のお問合せ	20件

次に、各々のお問合せについて、ご説明させていただきます。

【第1位】 機械故障に関するお問合せ

故障原因を分類すると、次のようになりました。

①	電気部品の故障による機械停止 サーボアンプとモーターで約4割(29件/71件)を占めました。 その他に、CPU基板や電源、冷却装置の故障が各1割でした。	71件
②	データ設定の間違い タッチパネルを使って加工データなどを変更する時に、誤って隣の加工データを変更していたなどの 入力ミス により、機械が動かないという事例が多くありましたので、ご注意ください。	7件
③	バッテリー低下によるプログラム消失 バッテリーは、定期的に交換するようお願い致します。	5件
④	お問合せ(電話対応)中に直ってしまった。 ?	4件
⑤	近接センサーの誤動作 ネジが緩んでセンサーの位置がずれていた。または、 近接センサーの上に切粉が溜まり常時ON状態となっていた ことにより誤動作していました。 近接センサー周辺の定期的な清掃をお願い致します。	3件

【第2位】 操作方法に関するお問合せ

主に、①プログラムをセーブ、またはインストールする手順がわからない。
 ②パスワードを忘れたので教えてほしいというお問合せが多くありました。

【第3位】 保守部品に関するお問合せ

故障した部品が弊社にあるか？などの在庫確認のお問合せです。

【第4位】 その他のお問合せ

その他としては、故障したパーツが修理可能か？などのお問合せがありました。
 不明な場合は、弊社にお問合せ下さい。

※追伸

紙面の都合により、お伝えしたい内容のごく一部しか載せることができませんでした。
 次回以降のワンポイントアドバイスでは、各々の事例を更に詳細にご説明する予定でありますので、ご容赦下さい。

見本市レビュー

前号でご案内した通り2012年11月1日～11月6日に東京ビックサイトにおいて、
 【第26回国際工作機械見本市】が開催されました。今回は景気後退を受けて
 ご来場者が減るのではと予測されていましたが、ふたを開ければ前回より約
 10%増の12万人以上のご来場者とのことでした。
 今号では今回の出展機の目玉をご紹介します。

【高精度内面研削盤 SIG-Evo1s】



V-V型静圧案内リニアモーターテーブル

高精度 長寿命
高速化

仕様	
案内形式	油静圧案内
駆動方式	リニアモーター
ストローク	100mm, 200mm

テーブル運動真直度

0.01mm

3300×40mm

Seko Instruments Inc. Corporate Production Engineering Division INTERNAL USE ONLY 4

新型ハイブリッド主軸

高精度 小型化
高速化 長寿命

仕様	
軸受形式	油静圧・動圧ハイブリッド
駆動方式	ビルトインモーター
最高回転数	4500min ⁻¹
チャックタイプ	ダイヤフラムチャック

ビルトインモーター化により
大幅な小型化
回転精度の向上
メンテナンスフリー化
を実現

Seko Instruments Inc. Corporate Production Engineering Division INTERNAL USE ONLY 3

【Evo1sここがすごいぞBest 5】

1.V-V型静圧案内リニアモーターテーブル

メンテナンスフリーのテーブルにリニアモーターは最強

2.新型ハイブリッド主軸

ビルトインモーター採用で小型高性能・高寿命を実現

3.M20H-Tスピンドル

ハイパワーの20万回転で細穴無敵

4.2軸同時制御

2軸同時制御だからストレートからテーパまで段取り知らず

5.見た目も大事

滑らかな流線型のカバーとシックな色使いで最先端の工場にBESTマッチ

高速回転砥石軸スピンドル M20H-T

高精度 高剛性
高速化

仕様	
定格出力	0.9 kW
定格電圧	200 V
最高回転数	200,000 min ⁻¹
胴径	100 mm
重量	7.0 kg

高精度・高効率加工を実現

Seko Instruments Inc. Corporate Production Engineering Division INTERNAL USE ONLY 5