



# この項目はホームページの掲載を見合わせています。

いつもお世話になっております。保全ニュース32号のお届けです。  
おかげさまで、2010年7月10日第1号発行から10年を超えまして、11年目に突入しました。  
第31号から2シーズン過ぎてしまいまして、久しぶりの発行です。  
コロナ禍でいろいろと環境が変化し大変な状態ですが、引き続きの手洗い、うがい、できるだけ人込みは避ける、マスク着用で自己防衛しています。  
秋号では、スピンドル修理に関する重要なお知らせ、製品紹介、展示会出展情報、パーツ情報、部材の在庫状況のリニューアルのお知らせ等を掲載しています。



保全チーム 増田

GO To

## お知らせ

■2月1日組織変更により 保全サービス課 ⇒工機課 保全チームとなりました。  
新谷課長の下、心機一転、技術メンバーと融合し、更なるサービス向上に努めさせていただきます。

保全ニュースはセイコーインスツル(株)ホームページで閲覧いただけます。1号から掲示してございます。  
セイコーインスツル⇒工作機械⇒保守・メンテナンス⇒保全ニュース

## コウちゃんの パーツ情報

保全チーム 営業及びパーツ担当の藤田です。  
異常な暑さの夏もようやく過ぎ去り、収穫の秋と思っておりましたがあっという間に冬になりそうです。  
工作機械業界もコロナ以来厳冬が続いていますが、いつか春は来るものです。元気を出しましょう!!  
パーツ関係は外注先の休業・縮小等もあり特定の部品については納期が掛かる場合があります。  
また、高周波スピンドルの修理については、予算の関係で修理に出すのを止めているお客様が見受けられます。  
納期等については御相談に乗れますので、まずは故障したものは修理にお出し下さい。

1. 三菱製モータ、アンプ関係：現状3ヶ月程度（緊急用で最低数は確保しています）
2. ボールネジ関係：通常3ヶ月から4ヶ月程度
3. ガイド関係及びカップリング関係も納期改善されてきています。（3ヶ月から4ヶ月）
4. 製作品関係（削り物）：鋳物関係の入荷が大幅に遅れてきています。（廃業等で生産能力が落ちていよう）又、焼入・研磨等の高精度加工品は2~3ヶ月掛かっています。
5. 高周波スピンドル修理関係：ベアリング交換については短納期での対応が可能なのですが、特にロータ軸の交換になった場合、ロータ軸の納期が4ヶ月以上掛かっており、組立まで含めると5ヶ月程度の納期となります。→緊急時はお声掛け下さい。

**ご注意：高周波スピンドルに使用しているインバータは輸出規制の該当品目です。**

## 保全のお問合わせ先

セイコーインスツル株式会社 精機事業部 工機部 工機課 保全チーム

所在地 〒270-2222 千葉県松戸市高塚新田563

電話番号 047-392-7868

FAX番号 047-392-2476

営業窓口：藤田、野々山

技術担当：増田

制御担当：海老原、小林

メカ担当：結束、佐藤

緊急連絡先：

増田 090-2621-1519

営業 藤田 090-8855-8038

E-MAIL：[hitoshi.masuda@sii.co.jp](mailto:hitoshi.masuda@sii.co.jp)

E-MAIL：[kouji.fujita@sii.co.jp](mailto:kouji.fujita@sii.co.jp)

## 長期間停止されている機械にご注意ください

「数カ月ぶりに電源を入れたら異常が発生して動かない」というお問合せが最近になって増えてきました。  
詳細を伺うと「バッテリーの寿命に関わる内容」（バッテリー低下、原点消失など）と「サーボモータの過負荷に関わる内容」が比較的多いようです。

### 【バッテリーの寿命に関わる内容】

バッテリーは消耗品です。バッテリー電圧が規定値以下になると「バッテリー低下」を警告表示し、さらにバッテリー電圧が低下すると「サーボモータの原点データの消失」に至ります。

⇒ バッテリーの寿命は5年です。バッテリー本体の側面に製造年度が印刷されていますので、その期間を目安にして定期交換をお願い致します。

### 【サーボモータの過負荷に関わる内容】

特に水溶性研削液をご使用の設備を長期間停止した場合、稼働部周辺に付着していた研磨粉が固着してしまい、いざ稼働を開始した時に駆動負荷が増加サーボモータの「過負荷」表示に至ってしまうことがあります。

⇒ 長期間の停止中でも定期的に設備を運転（暖気運転や空運転）を実施頂くことをお勧め致します。

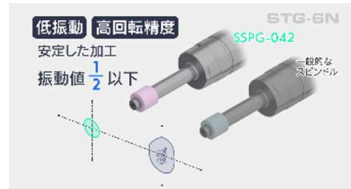
## 製品紹介～工機技術営業課からのお知らせ～

### 1. 記事掲載のお知らせ

「月刊生産財マーケティング」9月号「誌上展示会（研削盤編）」に弊社のCNC内面研削盤STG-6Nの記事が掲載されました。詳細については下記URLまでアクセスをお願いします。



STG-6N紹介動画(YouTube)はこちら



[https://www.sii.co.jp/mt/pdf/mt\\_news\\_05.pdf](https://www.sii.co.jp/mt/pdf/mt_news_05.pdf)

### 2. STG-3N/STG-6N オプションの紹介

#### ① 特殊主軸

ロール主軸：外径と内径の同軸度が必要なワークに最適です！

ツールホルダ加工用専用主軸：ツールホルダの内径加工に最適です！

#### ② 二段加工プログラム

内径および端面の加工を組み合わせることで連続で加工できます！

(内径 + 内径、内径 + 端面)

「コロナに負けないぞ！」  
支援特別セール実施中。



工機技術営業課  
課長 亀島

## 展示会出展情報

展示会の出展予定をお知らせします。生産性改善や自動化など耳寄りな情報を取り揃えていますので、新型コロナウイルス禍ではございますが、近くまでお越しの際には、是非お立ち寄りください。ご来場を心からお待ちしております。

#### ■ JIMTOF 2020 Online

期間：2020年11月16日（月）～27日（金）

会場：Web開催(アクセス方法等はJIMTOF 2020 Onlineのホームページにてご確認ください)

出展内容：内面研削盤および高周波スピンドル

#### ■ The 解決展 in 富士

期間：2020年11月18日（水）～19日（木）

会場：富士市産業交流展示場（ふじさんめっせ）静岡県富士市柳島189-8

出展内容：内面研削盤STG-6N（実物大模型）および高周波スピンドル

#### ■ Grinding Technology Japan 2021

期間：2021年3月2日（火）～4日（木）

会場：幕張メッセ 展示ホール4・5



## スピンドルの修理に関する重要なお知らせ

発売開始から50年という長期に渡りご愛顧頂いてきた砥石軸スピンドル(M15B)、(M5-TJ)、(M6-TJ)の3型式につきましては、**2021年3月末日をもちまして修理対応を終了させていただきます。**

「スピンドル本体の修理部材の入手性困難」や「付帯装置の修理対応期間の終了」、また「故障時のお客様生産停止リスクの増加」から、これ以上修理対応の継続は困難との考えに至りました。

ご迷惑をお掛けしますが、何卒ご了承承賜いますようお願い申し上げます。

また50年にわたる大変なご愛顧に対し、改めて厚く御礼申し上げます。

なお、最新の砥石軸スピンドルへの置き換え等の代替手段につきましては、営業窓口までご相談頂けましたら幸いです。

### ① M15B スピンドル

スピンドル



M15B

インバータ装置



代替手段は？



SIG-22S, STG-3S, など

- ① M15Bスピンドルを後継機種へ改造します。
- ② インバータ装置を新規製作します。

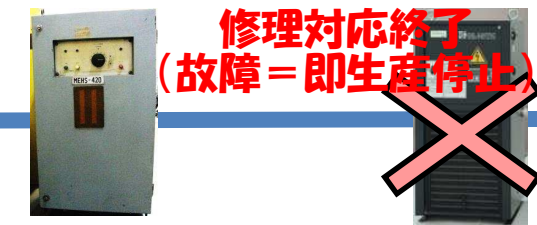
### ② オイルジェット潤滑式スピンドル (M5-TJ, M6-TJ, など)

スピンドル



M5-TJ, M6-TJ

インバータ装置



代替手段は？

オイルジェット装置



SIG03, SIG05, など

- ① オイルジェット潤滑式スピンドルをオイルエア潤滑式スピンドルへ改造します。
- ② 機械本体にオイルエア潤滑装置などの付帯装置を取付けます。
- ③ インバータ装置を新規製作します。