

部品物流情報

年始から能登半島地震が発生し、その後も千葉近郊で地震が続いています。これらの地震は、私たちに災害への備えの重要性を再認識させます。

装置に関してもトラブルの前の予防保全を検討頂ければと思います。

半導体の生産工場が、熊本に増設することが決まり、装置の部品の納期が延びる可能性があります。余裕を持って、部品の手配をお願い致します。

以下 いつも通りのパーツ情報となります。

1. 三菱製モータ、アンプ、CPU、Cc-Link関係 納期8か月程度です。
相変わらず手配しないと納期が見えない所があります。
→J4シリーズやQモーションの主要部品は数量限定ですが、緊急対応で確保しています。
2. ボールネジ、ガイド関係:かなり良化しており 3~6ヶ月程度になっています。
→こちらも主要機種に使用する部材は数量限定・緊急用として確保しています。
3. ノリタケ製スーパータッチャーの製作&修理の納期が6ヶ月~1年程度となっています。
※弊社製ロータリードレサ(AE付き)での対応も検討させていただきます。お気軽に相談ください。
4. マーボス定寸装置関係:情勢不安から、従来の3~6ヶ月程度に延びています。
5. 製作品関係
 - ① 研磨関係部品については相変わらず2~3ヶ月の納期となっています。
→お急ぎの際はご相談ください。
 - ② その他の製作部品については特急対応等も可能です。
 - ③ 鋳物関係の廃業が続き、一部部品では削り出し等の対応から価格がUP+納期延長しています。
6. スピンドル修理関係
M及びHシリーズについては、安定供給が可能な状態です。
SSPGシリーズについては、混みあっています。
お急ぎの際はお声がけください。

スピンドル修理価格情報

人件費・物価高騰に伴い、2024年4月からスピンドルの価格改定をさせていただきます。
全般的に、価格UPとなります。

申し訳ございませんが、ご了承のほどよろしくお願いいたします。

在庫情報

1この項目はホームページの 掲載を見合わせています。



2024年04月18日 発行

SII

保全ニュース

—第45号 2024年春号—

いつもお世話になっております。
保全ニュース第45号のお届けです。
新しい年度を迎え、人の移動等あると思います。
保全サービス課も長年お世話になりました藤田が3月で
退社し、今後は、「田中 敬高」が新しく担当させて
いただきます。
30年以上工作機械の営業を担当してきたベテランです。
お問合せ等がある際には、田中の方へ連絡いただきま
すようお願い致します。

今回も、部品情報、在庫情報、レトロ情報、SLIM等様々な
ニュースがございますので一読お願いします。
部品は納期が戻りつつありますが、まだ、長納期の物も
見受けられます。早めの対応をお願いします。



「朧月夜」

情勢不安で未来に、霞が掛っているよう
ですが、明るい未来へ進んでいきましょう。

セイコーの高周波スピンドルWEBサイトをリニューアル！

高い技術精度が要求される腕時計製造で培った精密加工技術。
セイコーのスピンドルシリーズは内面研削盤用の砥石軸スピンドルを起源とし、
以来半世紀、お客様から高い信頼を頂いています。
そのスピンドルの特徴を動画等でよりわかりやすく紹介した
WEBサイトをリニューアル公開していますのでぜひご覧ください！



高周波スピンドル
リニューアルサイト

CNC内面研削盤STGシリーズをお使いの皆様へニュースです！

弊社内面研削盤STGシリーズが対象となりますが、
専用ソフトを追加インストールすることで以下の機能が拡充します。
内径テーパ加工、外径加工、端面加工、多段加工
詳しくは担当営業もしくは下記お問い合わせ先に直接ご連絡ください！



CNC内面研削盤
STGシリーズ専用サイト

こちらの内容に関するお問い合わせ先
精密デバイス事業部 営業三課 tel:047-392-2091
e-mail:naiken@sii.co.jp

セイコーインスツル株式会社 精機部 保全サービス課

所在地 〒270-2222 千葉県松戸市高塚新田563

電話番号 047-392-7868

FAX番号 047-392-2476

課長:植木

窓口:田中、野々山

技術担当:増田、新谷

制御担当:海老原、小林

メカ担当:結束、佐藤

緊急連絡先:

植木 080-3608-5138 増田 090-2621-1519 田中 080-1095-7443

共通E-MAIL:

grinderservice@sii.co.jp

レトロ・オーバーホール等実績

2023年も有難うございました。

お蔭様で、以下の台数のレトロ・オーバーホールを施工させて頂きました。

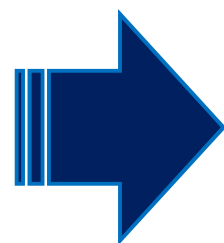
	SIG0	SIG01	SIG02系	SIG03系	SIG05	SIG-SC系	SCG15,30	その他
2021年度	2台	0台	5台	1台	0台	2台	1台	1台
2022年度	4台	4台	7台	1台	0台	6台	0台	2台
2023年度	2台	0台	12台	3台	0台	4台	1台	4台

■オーバーホール+レトロフィット前



外部

外部も内部もリフレッシュ。
生産活動リスタート



■オーバーホール+レトロフィット後



2024年度も、何卒、宜しくお願い致します。

ワンポイントアドバイス:「BOXFAN」

2月に20℃になったり、急に氷点下になるような、不安定な天気が続いております。

今年は、猛暑かつ長雨が予想されます、そこで、制御盤の温度管理の為、

「BOXFAN」の清掃をお願いします！！

制御盤内の電気部品には多数の電解コンデンサという部品が使われています。

この部品は、実用周囲温度(35℃)より、温度が10℃上がると寿命が1/2になると言われています。

更に温度が10℃上がると、通常温度で使用していた時の1/4の寿命にまで短くなってしまい、頻繁に部品を交換しなければならなくなります。制御盤には「BOXFAN」が設置され、適正な温度に保たれるようにしていますが、通風口が汚れると性能が落ちてしまい、制御盤内の温度が上がってしまいますので、定期的な清掃をお願い致します。

＜電解コンデンサを使っている主な電気部品＞

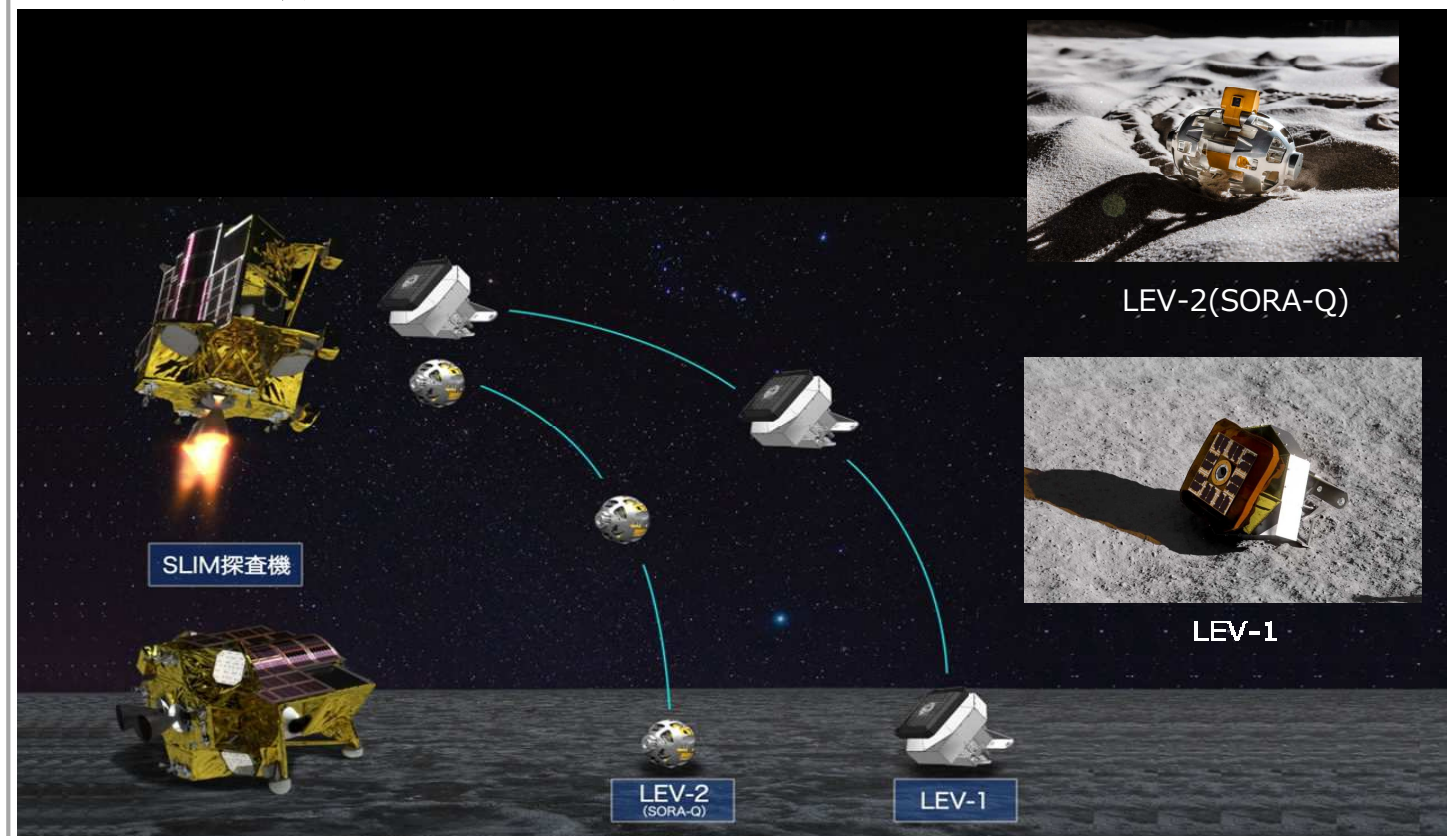
- ① GCNC制御システムやシーケンサの各種基板
- ② 電源 (5V電源, ±12V電源, ±15V電源, 24V電源)
- ③ サーボンプやインバータなど

セイコー脅威のメカニズム

2024年1月20日(日本標準時)、JAXA(宇宙航空研究開発機構)の小型月着陸実証機「SLIM」がピンポイントの月面着陸に成功しました。

加えて、SLIMから放出されたローバー「LEV-1」と「LEV-2(SORA-Q)」は、月面でのSLIMの様子撮影と地上局へのデータ送信にも成功いたしました。

LEV-1の月面での跳躍移動、LEV-2との月面ロボット間通信、移動含む完全自律機能を実現したことは、世界初の快挙となります。完全自律跳躍移動を果たし、データを地球に転送する役割を担ったLEV-1のアクチュエータには、セイコーインスツル製のフルボールベアリングが使用されています。



LEV-2により撮影され、LEV-1によって送信された月面のSLIMの様子



©JAXA/タガロトミヤノミヤグループ(株)/同志社大学

クローズアップ
フルボールベアリング



型番:SS1560
サイズ:外径15mm 内径6mm
形態:セラミックスフルボール
グリス:無潤滑
内外輪:ステンレス
シールド:SUS304